

komfovent

Rekuperatory serii DOMEKT R z wymiennikiem obrotowym II generacji



DOŁĄCZ

DO REWOLUCJI

W REKUPERACJI

Chcesz wiedzieć więcej na temat najbardziej
innowacyjnego rozwiązania na rynku?
ZAPRASZAMY DO LEKTURY



Centrale wentylacyjne **Komfovent** z obrotowym **wymiennikiem sorpcyjnym-entalpicznym**, to rozwiązanie przewyższające wszystkie dotychczasowe technologie odzysku ciepła stosowane w wentylacji mechanicznej. To nowy wymiar komfortu i ekonomiki użytkowania przez cały rok!

Wymiennik obrotowy II generacji (sorpcyjny-entalpiczny) znajdziesz w rekuperatorach Komfovent Domekt:



Z pionowym układem króćców

więcej >



Z poziomym układem króćców

więcej >



W wersji płaskiej, podwieszanej

więcej >

Dlaczego rekuperator KOMFOVENT Domekt wyposażony w WYMIENNIK OBROTOWY SOPRCYJNY-ENTALPICZNY jest tak wyjątkowy?



Gwarancja komfortu przez cały rok!
Najbardziej innowacyjny wymiennik ciepła na rynku - **działający PRZEZ CAŁY ROK!**



Najlepsze parametry techniczne
Najwyższa skuteczność odzysku ciepła, wilgoci i chłodu przez cały rok!



Efektywne pasywne nawilżanie zimą
Skuteczna walka ze zbyt suchym powietrzem zimą



Realne oszczędności na co dzień
Najniższe koszty eksploatacji nawet **do -30°C**



Skuteczne pasywne osuszanie latem
Optymalna wilgotność również latem



Znacznie tańsza klimatyzacja
Rachunki za klimatyzację niższe nawet o 30-50%!



Największy wybór urządzeń
Najszerzy typoszereg rekuperatorów do domów i mieszkań

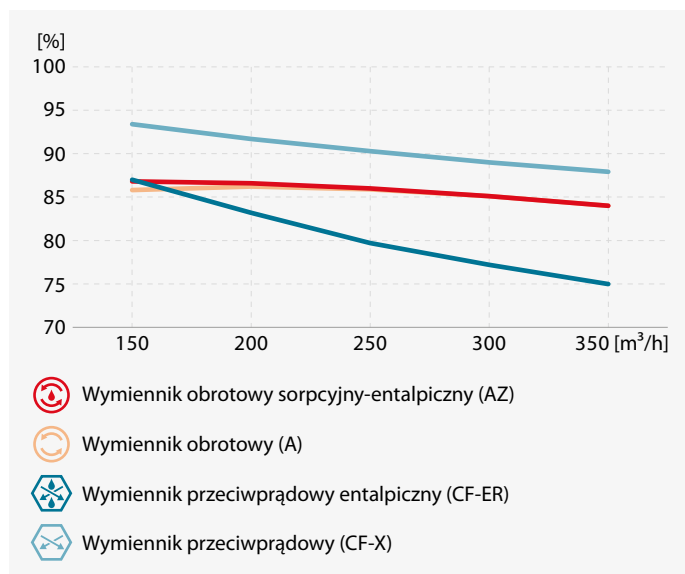


Najlepsze warunki gwarancji
Nieograniczone, bezpłatne zdalne wsparcie serwisowe po gwarancji!

Zobacz porównanie z innymi dostępnymi rozwiązaniami

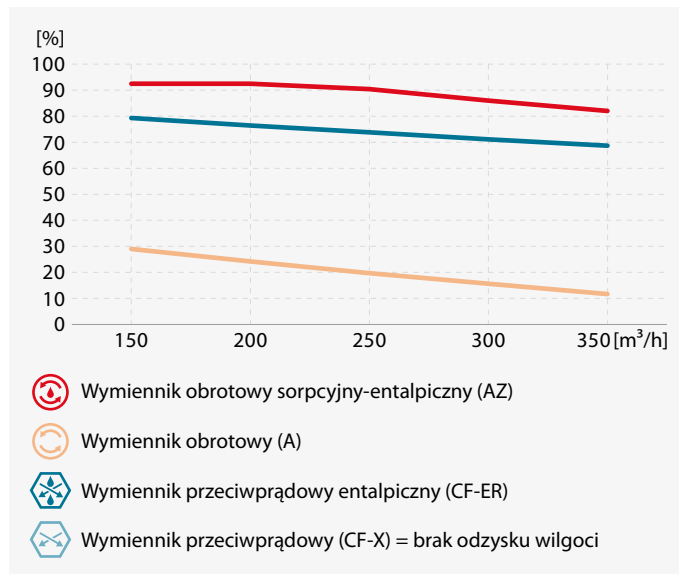
Porównanie na przykładzie rekuperatorów Domekt-R-400 z wymiennikiem sorpcyjnym-entalpicznym (AZ), kondensacyjnym (A) oraz Domekt-CF-400 z wymiennikiem przeciwprądowym entalpicznym (ER) oraz przeciwprądowym (X). Wszystkie przedstawione parametry przy założonym sprężu 100 Pa.

Sprawność temperaturowa wymiennika ciepła



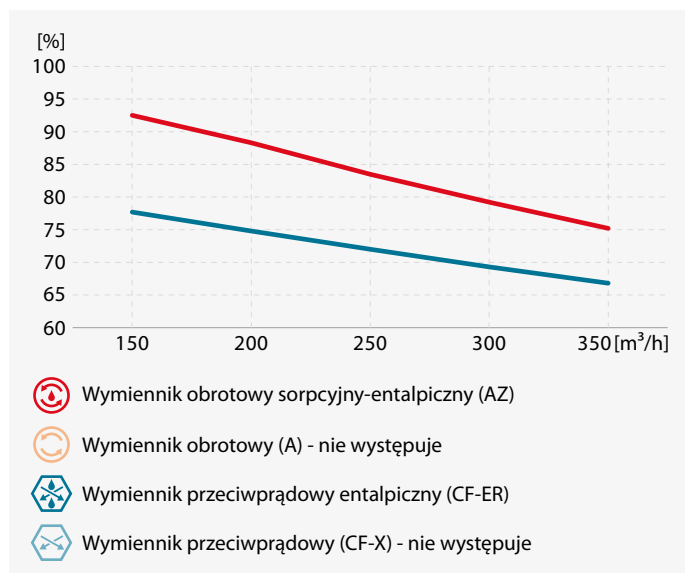
Sprawność temperaturowa wymiennika ciepła bezpośrednio przekłada się na temperaturę, jaką rekuperator jest w stanie nawiewać do domu z anemostatów. Tutaj wygrywa wymiennik przeciwprądowy. Należy jednak pamiętać, że zimą przy temperaturach zewnętrznych poniżej 0°C, wymaga dostarczenia energii elektrycznej dla wstępnej nagrzewnicy elektrycznej, chroniącej go przed zamarzaniem. Wymiennik entalpiczny z kolei traci bardzo na sprawności wraz ze wzrostem wydatku. Wymienniki obrotowe cechują się stałą sprawnością niezależną od temperatury zewnętrznej, jednocześnie nie posiadają nagrzewnicy wstępnych.

Sprawność pasywnego nawilżania powietrza



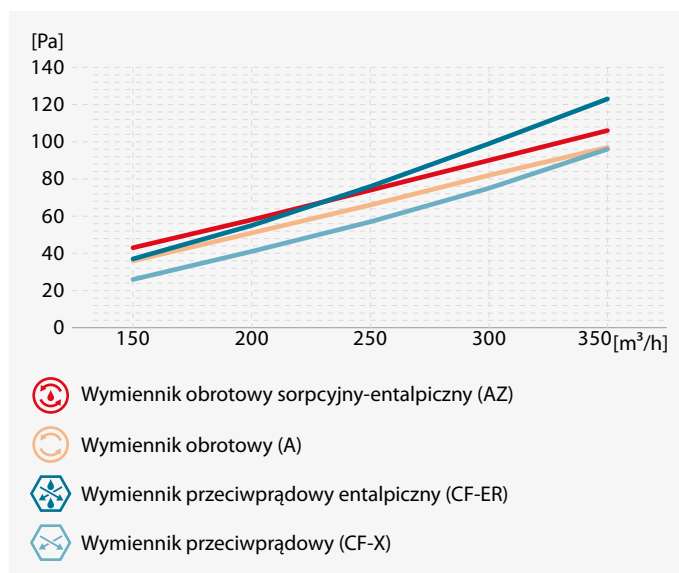
To od sprawności pasywnego nawilżania powietrza w głównej mierze zależy komfort użytkowników zimą. Im wyższa sprawność odzysku, tym większa gwarancja odpowiedniego, komfortowego poziomu wilgotności w domu. Wymiennik przeciwprądowy nie realizuje procesu odzysku wilgoci. W celu odzysku jak największej ilości wilgoci podczas okresów zimowych zdecydowanie najlepiej wybrać wymiennik sorpcyjny-entalpiczny. Odzysk wilgoci jest o ok.10% większy niż w wymienniku przeciwprądowym entalpicznym.

Sprawność pasywnego osuszania powietrza



Sprawność pasywnego osuszania powietrza bezpośrednio przekłada się na komfort użytkowników. W okresie letnim zmagamy się ze zbyt wysoką wilgotnością powietrza, co za tym idzie im wyższa sprawność pasywnego osuszania tym lepiej. Do tego dochodzą kwestie oszczędności energii na klimatyzacji - to właśnie proces osuszania powietrza stanowi lwią część zużycia energii w trakcie procesu schładzania domu! Wymiennik przeciwprądowy i obrotowy standardowy z uwagi na swoją budowę, nie realizują procesu osuszania powietrza.

Opory przepływu powietrza



Opory przepływu powietrza to aspekt całkowicie pomijany przez producentów. A mają one bezpośrednie przełożenie na zużycie energii przez wentylatory, a co za tym idzie na energooszczędność rekuperatora i codzienne koszty eksploatacji. Im niższe opory przepływu [Pa] generuje wymiennik odzysku ciepła, tym niższe zużycie energii elektrycznej będzie miał rekuperator.

Jak działa przez cały rok WYMIENNIK OBROTOWY SORPCYJNY-ENTALPICZNY?



Efektywnie odzyskuje ciepło.



Wysoka sprawność odzysku ciepła, nawet 86%, w pełnym zakresie wydajności centrali wentylacyjnej oraz niezależnie od spadków temperatury zewnętrznej. Gwarantuje to stabilną komfortową temperaturę powietrza nawiewanego, niezależnie od wymaganej intensywności wentylacji.

Realnie oszczędzi Twoje pieniądze.



Brak nagrzewnicy wstępnej oraz innych systemów rozmrażania. Wymiennik nie zamraża nawet do -30°C . Dzięki temu centrala wentylacyjna nie zużywa dodatkowej energii elektrycznej na procesy rozmrażania, a użytkownik oszczędza na eksploatacji urządzenia.

Zapewni Ci komfortową wilgotność w domu zimą.



Działa to nawet na zasadzie pasywnego nawilżania powietrza. Sprawność odzysku wilgoci realizowanego na zasadzie adsorpcji nawet do 90%. Dlaczego pasywne? Ponieważ proces zachodzi podczas normalnej pracy wymiennika. Nie potrzebuje dodatkowego źródła energii, zasilania w wodę oraz nie obniża temperatury powietrza nawiewanego.



Efektywnie odzyskuje chłód.



Zapewnia odzysk chłodu z powietrza wywiewanego z pomieszczeń o sprawności nawet 86%. Skutecznie poprawia komfort temperaturowy oraz obniża koszty eksploatacji klimatyzacji.

Zapewni Ci optymalną wilgotność w domu latem.



Działa na zasadzie pasywnego osuszania powietrza. Dzięki zastosowanym materiałom, wymiennik ciepła gwarantuje skuteczne osuszanie powietrza nawiewanego w letnie, wilgotne dni. Daje to znaczącą poprawę komfortu i lepsze samopoczucie w pomieszczeniach. Osuszanie pasywne nie potrzebuje żadnej dodatkowej energii. Jest realizowane podczas normalnej pracy wymiennika ciepła.

Obniży Twoje rachunki za klimatyzację o 30-50%!



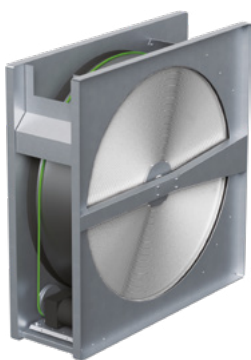
Realne obniżenie kosztów chłodzenia pomieszczeń. Dzięki pasywnemu osuszaniu powietrza w okresie letnim, klimatyzowane pomieszczenia pozwalają na niższe zużycie energii.

Zapewni niższe koszty inwestycyjne.



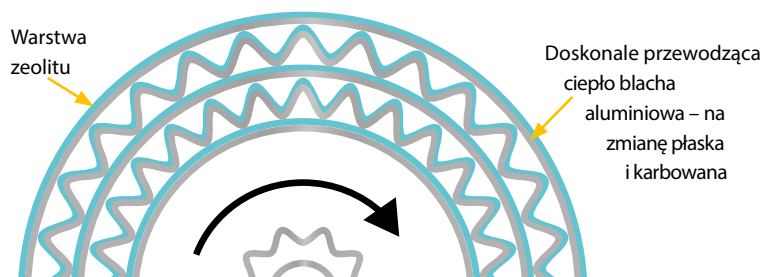
Mniejsze zapotrzebowanie na moc chłodniczą, to niższe koszty inwestycyjne oraz eksploatacyjne. Niższe nawet o 50% zapotrzebowanie na moc chłodniczą, daje możliwość zastosowania mniejszych urządzeń, które są znacznie tańsze w zakupie i eksploatacji.

Poznaj budowę WYMIENNIKA OBROTOWEGO SORPCYJNEGO ENTALPICZNEGO (typ AZ)



Konstrukcja wymiennika obrotowego II generacji (sorpcyjny-entalpiczny (AZ)) jest analogiczna do standardowego wymiennika obrotowego kondensacyjnego. Maszyna w fabryce Komfovent nawija naprzemiennie płaskie i karbowane arkusze blachy aluminiowej, które ostatecznie tworzą wymiennik ciepła o danej średnicy. Różnicą jest to, że blacha aluminiowa, z której są wytwarzane **wymienniki obrotowe sorpcyjne-entalpiczne**, posiada **dodatkową powłokę z zeolitu**. Jest to materiał o szczególnych właściwościach higroskopijnych, który odpowiada na adsorbowanie wilgoci. Co istotne, zeolit adsorbuje wilgoć z powietrza co oznacza, że wilgoć wnika w jego porowatą strukturę, natomiast nie wnika w sam materiał, a to gwarantuje trwałość, higieniczność i długi czas pracy wymiennika ciepła bez pogorszenia jego właściwości. Zeolit jest materiałem powszechnie stosowanym w medycynie, przemyśle spożywczym oraz urządzeniach agd (np. zmywarkach).

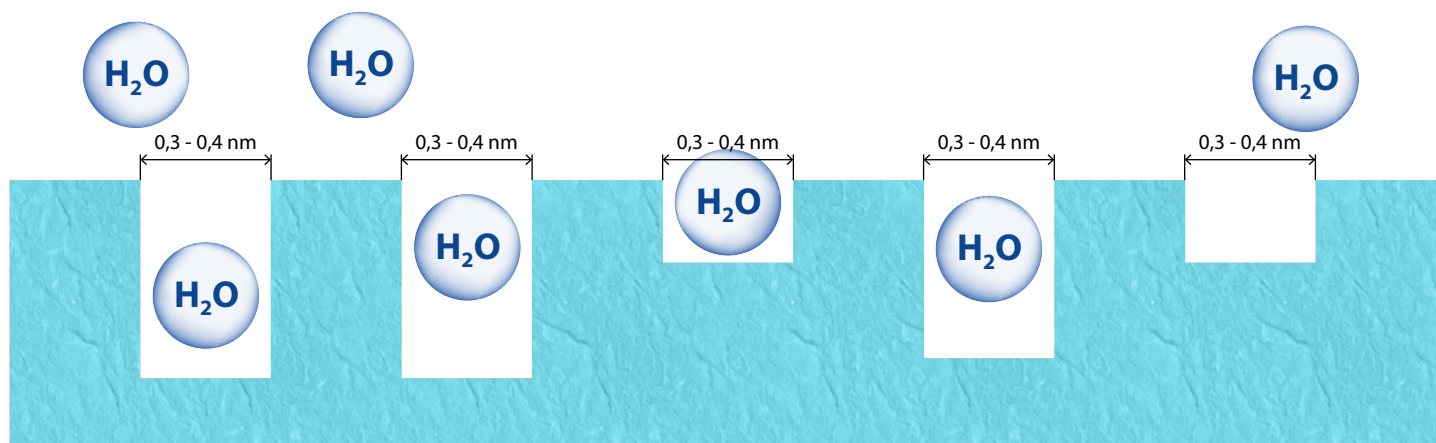
Obecnie wszystkie rekuperatory Domekt R produkowane są z sekcją czyszczącą która znacząco ogranicza mieszanie się strumieni powietrza nawiewanego z wyrzutowym. Niewielka część powietrza zewnętrznego, kierowana jest na sekcję czyszczącą, co zapobiega powrotowi powietrza wywiewanego do strumienia powietrza świeżego. Przy zastosowaniu sekcji czyszczącej możemy ograniczyć mieszanie strumienia powietrza z $\sim 2,5\%$ do $0,5-1\%$.



Schemat ideowy obrotowych wymienników ciepła.

ZEOLIT – siła innowacyjności płynąca z natury. Poznaj budowę i zasadę działania powłoki zeolitowej w WYMIENNIKU OBROTOWYM SORPCYJNYM-ENTALPICZNYM KOMFOVENT

Jest to naturalny minerał glinokrzemianowy o porowatej strukturze z średnicą porów pomiędzy 0,3 – 0,4 nm, doskonale adsorbującą cząsteczki pary wodnej. Na czym w zasadzie polega adsorpcja? Proces adsorbowania cząsteczek pary wodnej możemy porównać do gąbki. Gąbka jest w stanie kumulować wodę, natomiast woda nie wnika w strukturę jej materiału – zagnieżdża się w wolnych, porowatych przestrzeniach jej objętości. Analogicznie działa powłoka zeolitowa, tzn., para wodna jest wiązana na powierzchni porowatej, natomiast nie wnika w nią (Rys. 1).

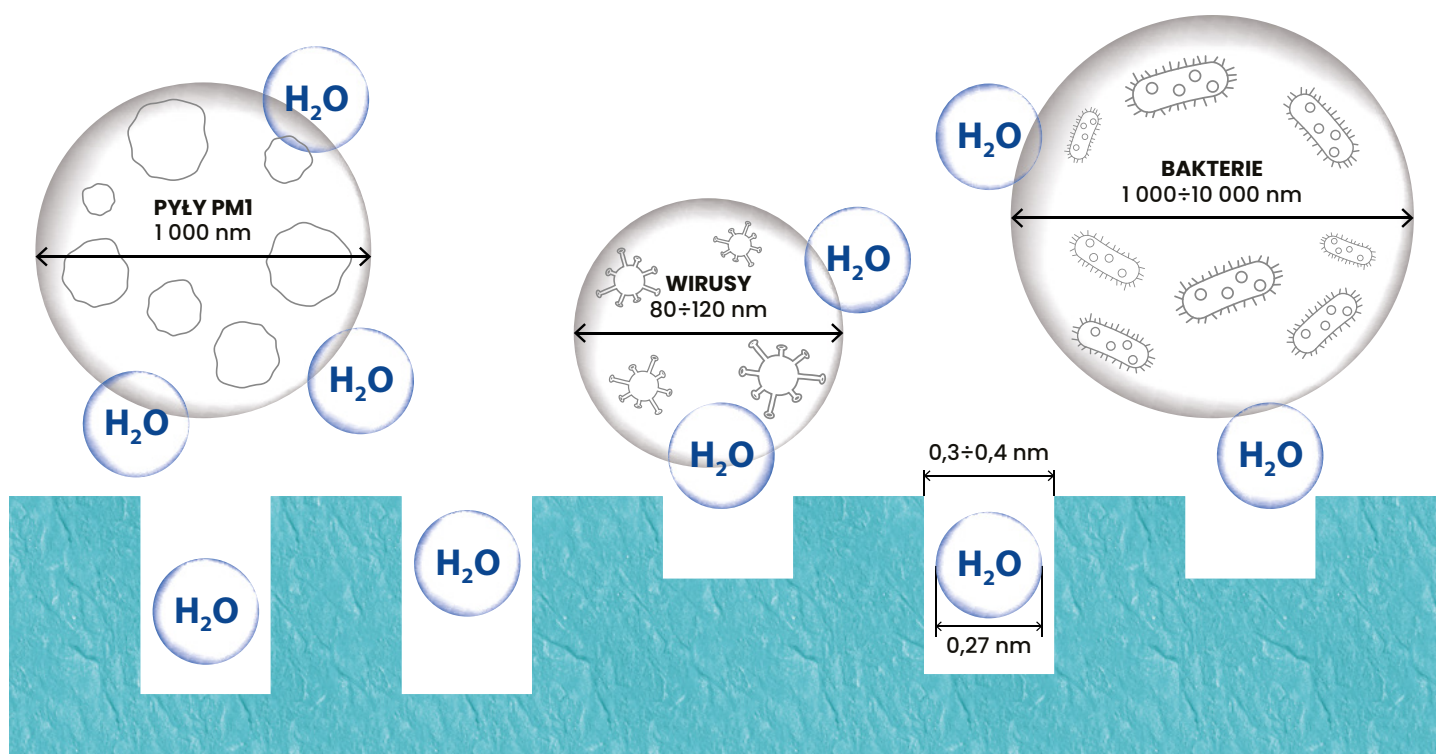


Schemat idealnej struktury zeolitowej.

Zeolit w wymienniku ciepła – higieniczne rozwiązanie!

Zastosowanie powłoki z zeolitu jest w pełni higienicznym rozwiązaniem. Dlaczego?

Przyjrzyjmy się jeszcze raz schematowi idealnej powłoki zeolitowej. Wiemy już, że średnica porów powłoki zeolitu wynosi 0,3 – 0,4 nm. Standardowa cząsteczka pary wodnej ma średnicę ~0,27 nm dzięki czemu z łatwością wnika w porowatą strukturę powłoki zeolitowej. Jednocześnie, ze względu na swoją wielkość, pyły PM1 (100 nm), bakterie (od 0,8 do 5000 nm) oraz wirusy (np. grypa, COVID-19 od 80 do 120 nm), nie mogą zagnieździć się w porach powłoki zeolitowej. Zwróćmy uwagę na to, że na Rys. 2 nie oddaliśmy w pełni skali z uwagi na to, że np. pyły PM1 są większe od cząsteczki pary wodnej o ponad 370 razy – jest to zupełnie inny rząd wielkości!



Schemat idealnej struktury powłoki zeolitowej z wymiarami cząstek.



**15 lat gwarancji
na trwałość
powłoki z zeolitu**

Zeolit w wymienniku ciepła KOMFOVENT – gwarancja trwałości

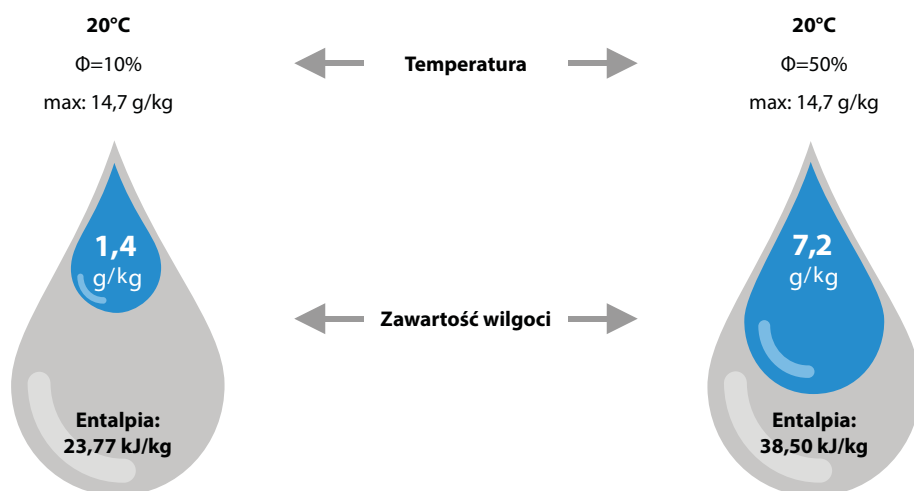
Powłoka zeolitowa, którą stosujemy w wymiennikach obrotowych sorpcyjnych-entalpicznych KOMFOVENT, wykonana z najwyższej jakości zeolitu. Posiada pełną certyfikację i gwarancję zachowania deklarowanych parametrów, między innymi średnicy porów, zagęszczenia jak również grubości. To wszystko sprawia, że jako generalny dystrybutor central wentylacyjnych Komfovent dajemy 15 letnią gwarancję na trwałość powłoki zastosowanej w wymiennikach sorpcyjnych-entalpicznych.

Entalpia powietrza – trudne pojęcie przystępnymi słowami

Czytając dalszą treść możesz zastanawiać się czym jest entalpia powietrza o której będziemy pisać?

Mówiąc najprościej, jest to energia jaką niesie ze sobą powietrze, dlatego jednostką entalpii jest kJ/kg. Na entalpię powietrza składa się ciepło jawne czyli takie, które możemy zmierzyć zwykłym termometrem oraz ciepło utajone czyli energia, którą posiada para wodna w danej objętości powietrza. Oznacza to, że powietrze o tej samej temperaturze może mieć różną entalpię.

Ciepło jawne + ciepło utajone = Entalpia

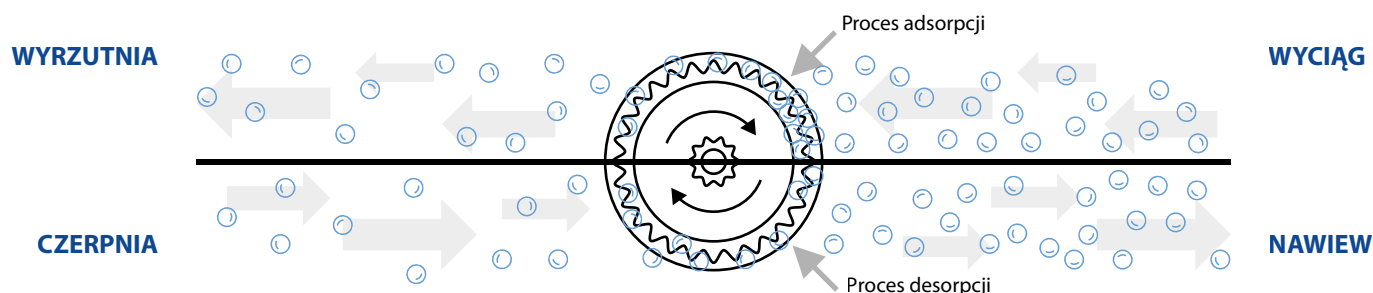


Jak widzisz ze względu na to, że powietrze o tej samej temperaturze zawiera więcej wilgoci, posiada również wyższą entalpię.

Jak działa WYMIENNIK OBROTOWY SORPCYJNY-ENTALPICZNY

Zasada działania wymiennika obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego opiera się na selektywnym adsorbowaniu i przyciąganiu molekularnym. Cząsteczki pary wodnej znajdujące się w powietrzu o większej entalpii, są adsorbowane przez powłokę zeolitową. Wymiennik obrotowy obracając się przechodzi w otoczenie powietrza o niższej entalpii i przez zjawisko desorpcji oddaje wilgoć, którą zgromadził (Rys. 3).

Kierunek przepływu wilgoci w wymienniku obrotowym sorpcyjnym-entalpicznym, jest zależny od pory roku.



Rys. 3 Schemat idealowy obrazujący proces adsorpcji i desorpcji.

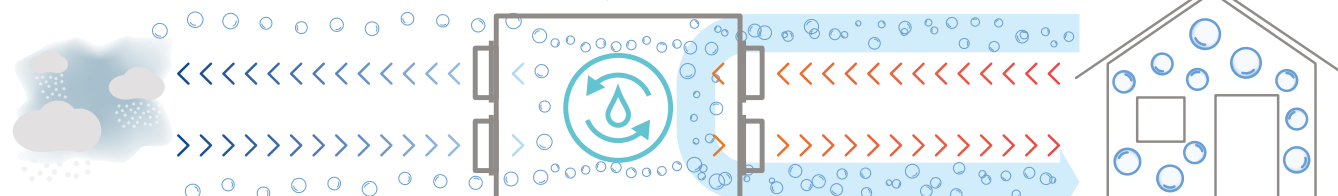
OKRES ZIMOWY

W okresie zimowym powietrze zewnętrzne posiada niską zawartość wilgoci a co za tym idzie, zależy nam na tym, żeby jak najwięcej wilgoci, którą wytworzymy w domu odzyskać na wymienniku ciepła tzn. pasywnie nawilżyć świeże powietrze dostarczane do domu (Rys. 4a).

PASYWNE NAWILŻANIE POWIETRZA

W wymienniku obrotowym sorpcyjnym-entalpicznym na zasadzie adsorpcji odzyskujemy nawet do 90% wilgoci.

$t = -5,2^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 95%
zawartość wilg. $\sim 2,3 \text{ g/kg}$
entalpia = $0,4 \text{ kJ/kg}$



$t_w = 22^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 40%
zawartość wilg. $\sim 6,6 \text{ g/kg}$
entalpia = $38,8 \text{ kJ/kg}$

$t_z = -10^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 100%
zawartość wilg. $\sim 1,6 \text{ g/kg}$
entalpia = $-6,1 \text{ kJ/kg}$

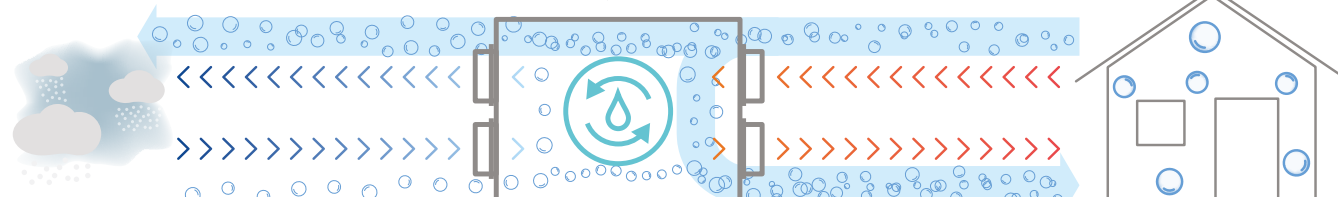
Rys. 4a Schemat idealny procesu pasywnego nawilżania powietrza w wymienniku sorpcyjnym-entalpicznym.

$t_n = 17,2^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 49%
zawartość wilg. $6,0 \text{ g/kg}$
entalpia = $32,4 \text{ kJ/kg}$

NAWILŻANIE POWIETRZA

W wymienniku obrotowym kondensacyjnym odzyskujemy ok. 30% wilgoci.

$t = -5,2^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 95%
zawartość wilg. $\sim 2,3 \text{ g/kg}$
entalpia = $0,5 \text{ kJ/kg}$



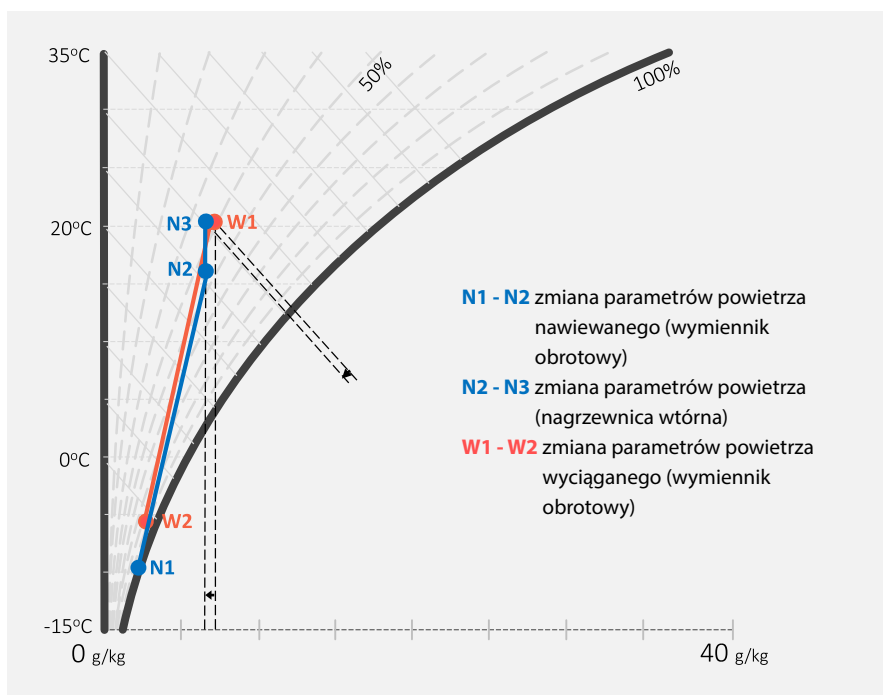
$t_z = -10^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 100%
zawartość wilg. $\sim 1,6 \text{ g/kg}$
entalpia = $-6,1 \text{ kJ/kg}$

Rys. 4b Schemat idealny procesu nawilżania powietrza w wymienniku kondensacyjnym

$t_w = 22^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 40%
zawartość wilg. $\sim 6,6 \text{ g/kg}$
entalpia = $38,8 \text{ kJ/kg}$

$t_n = 17,2^{\circ}\text{C}$
wilg. wzg. = 32%
zawartość wilg. $\sim 3,9 \text{ g/kg}$
entalpia = $27,1 \text{ kJ/kg}$

Dzięki zastosowaniu wysokosprawnego wymiennika ciepła, jesteśmy w stanie odzyskać nawet 85% energii zgromadzonej w powietrzu wyciąganym z pomieszczeń proces N1-N2 (proces W1-W2 obrazuje wychładzanie się powietrza wyciąganego z pomieszczeń w wyniku oddawania swojej energii do wymiennika ciepła) i dodatkowo pasywnie nawilżyć powietrze, sprawność odzysku wilgoci dla omawianego przykładu wynosi $\sim 90\%$. Zwróćmy uwagę, że punkt N3 tj. punkt końcowy po przemianach i obróbce termicznej powietrza znajduje się praktycznie w miejscu punktu wyjściowego tj. W1, co oznacza, że do utrzymania komfortowych warunków w domu, potrzebujemy minimalnych zysków wilgoci, które zaspokoją domownicy oraz standardowe czynności domowe.



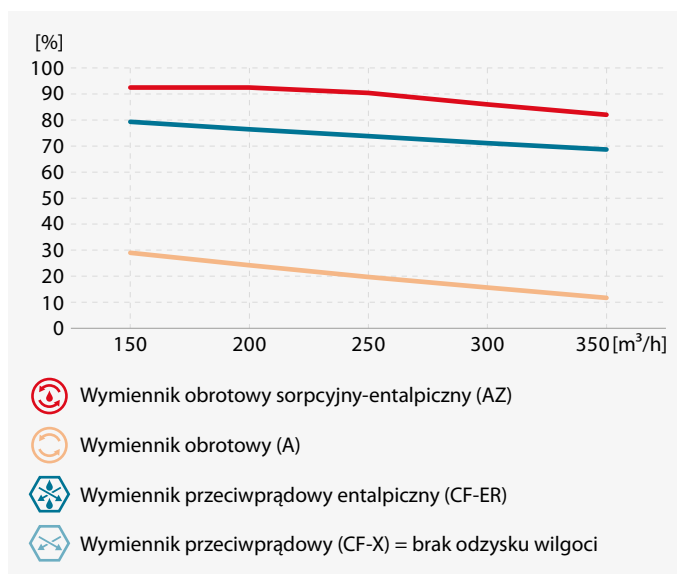
Rys. 5 Przemiany powietrza podczas pracy obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego wymiennika ciepła w okresie zimowym.

Pasywne nawilżanie powietrza

Najwyższa możliwa do osiągnięcia sprawność odzysku wilgoci – do 90%!

Wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny zapewnia najwyższą możliwą do osiągnięcia sprawność odzysku wilgoci, która wynosi nawet do 90%! Tak wysokie parametry są możliwe do uzyskania dzięki zastosowaniu powłoki zeolitowej! Konstrukcja wymiennika oraz sam proces jego wytwarzania, jest opatentowany przez Komfovent. Dodatkowo, zastosowanie wymienników obrotowych sorpcyjnych-entalpicznych w kompaktowych centralach oraz rekuperatorach domowych, jest unikalne w skali rynku!

Porównując wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny do wymiennika przeciwpądowego entalpicznego, możemy zauważyć bardzo wyraźną różnicę w sprawności odzysku wilgoci, wynoszącą ponad 10%. Wyższa wilgotność w powietrzu nawiewanym w zimie poprawi komfort przebywania w domu.

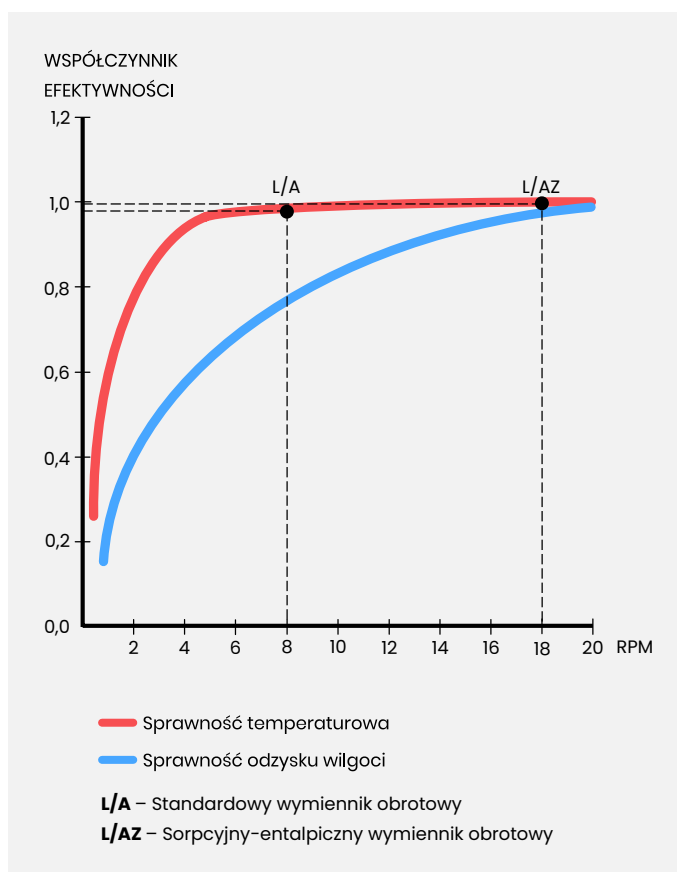


Rys 6. Sprawność odzysku wilgoci w zależności od zastosowanego wymiennika ciepła.

Wymiennik, który naprawdę nie zamarza

Temperatura zamarzania wymiennika ciepła to nawet -30°C!

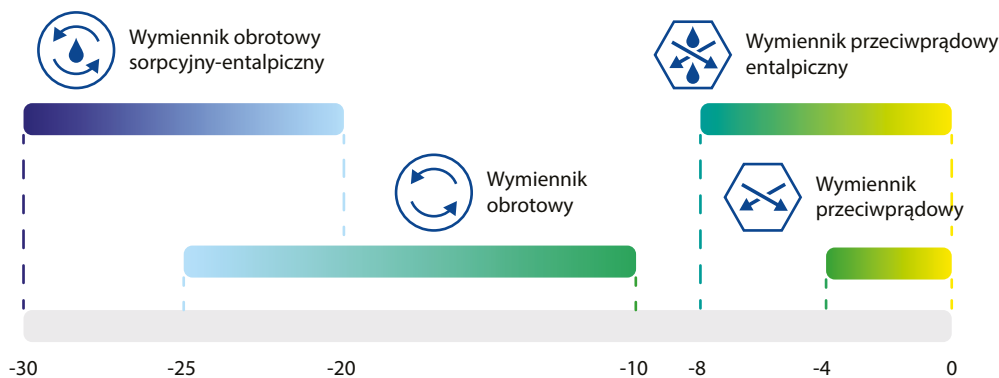
Wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny cechuje się najniższą możliwą do osiągnięcia temperaturą zamarzania spośród wszystkich rozwiązań dostępnych w wentylacji mechanicznej. Dlaczego? Ponieważ proces pasywnego nawilżania powietrza opiera się o selektywną adsorpcję a nie o zjawisko kondensacji, dodatkowo, wysoka sprawność odzysku wilgoci sprawia, że ze struktury wymiennika pozbywamy się nawet 90% skumulowanej pary wodnej. Kolejnym aspektem jest fakt, że wymienniki obrotowe sorpcyjne-entalpiczne wykonują większą liczbę obrotów w porównaniu do standardowego, obrotowego wymiennika ciepła (Rys. 7), co przekłada się na fakt, że para wodna skumulowana w powłoce zeolitowej ma 2x mniej czasu na zamrożenie.



Rys. 7 Wykres punktu pracy wymiennika obrotowego w kontekście sprawności temperaturowej oraz odzysku wilgoci

UWAGA!

Musimy sobie zdać sprawę, że temperatura przemarzania, która jest podawana przez wszystkich producentów, jest wartością graniczną, która może wystąpić przy założeniu, że powietrze wyciągane z budynku o temperaturze np. 20°C ma skrajnie niską wilgotność względną tj. 10-20% – skoro nie ma wilgoci w powietrzu to nie ma co zamrażać. Ten fakt sprawia, że producenci mogą podać bardzo niską wartość pomimo tego, że w warunkach rzeczywistych wartość ta jest zauważalnie wyższa. I tak dla wymienników przeciwprądowych entalpicznych podawana jest temperatura -8°C a dla wymienników obrotowych sorpcyjnych-entalpicznych -30°C. Jak jest różnica? W praktyce wilgotność w domu wynosi 40-50% a temperatura przemarzania wymienników przeciwprądowych entalpicznych zaczyna się już poniżej 0°C. Jak to wygląda w przypadku wymienników obrotowych sorpcyjnych-entalpicznych? Temperatura przemarzania dla temperatury powietrza 20°C i wilgotności 50% wynosi około -20°C, co daje pełną gwarancję niskich kosztów eksploatacji nawet w skrajnie niskich temperaturach!



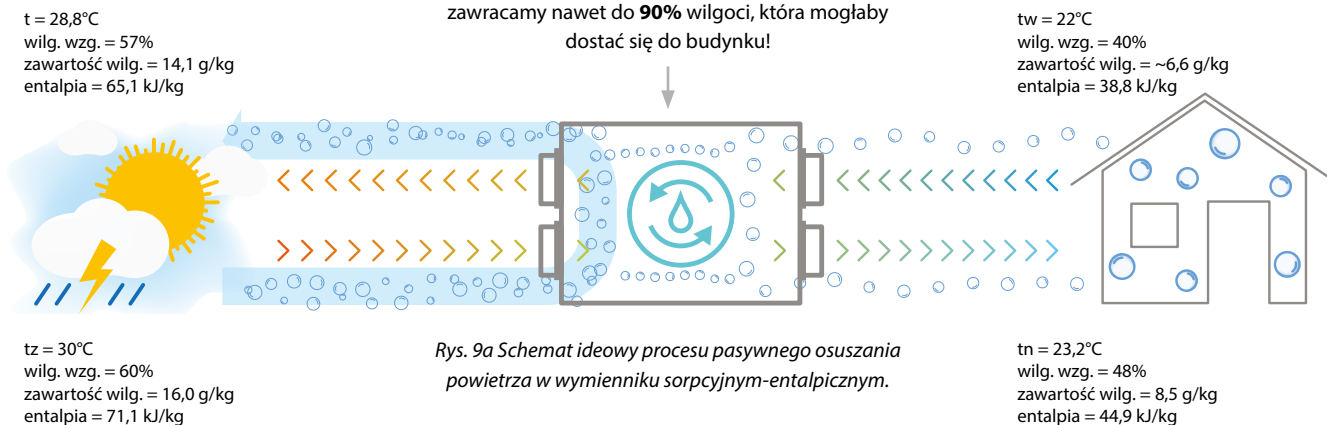
Rys. 8 Temperatury zamarzania wymienników ciepła

OKRES LETNI

W okresie letnim, kiedy powietrze zewnętrzne ma wysoką temperaturę oraz zawartość wilgoci, wymiennik obrotowy sorpcyjny - entalpiczny prowadzi odzysk chłodu, który skumulowaliśmy wewnątrz budynku i dodatkowo pasywnie osusza powietrze, co pomaga utrzymać komfortowe warunki w domu nawet w trakcie pory deszczowej lub parnych dni. W wymienniku obrotowym kondensacyjnym nie zachodzi proces osuszania powietrza.

PASYWNE OSUSZANIE POWIETRZA

W wymienniku obrotowym sorpcyjnym - entalpicznym zawracamy nawet do **90%** wilgoci, która mogłaby dostać się do budynku!



Rys. 9a Schemat ideowy procesu pasywnego osuszania powietrza w wymienniku sorpcyjnym-entalpicznym.

BRAK OSUSZANIA POWIETRZA

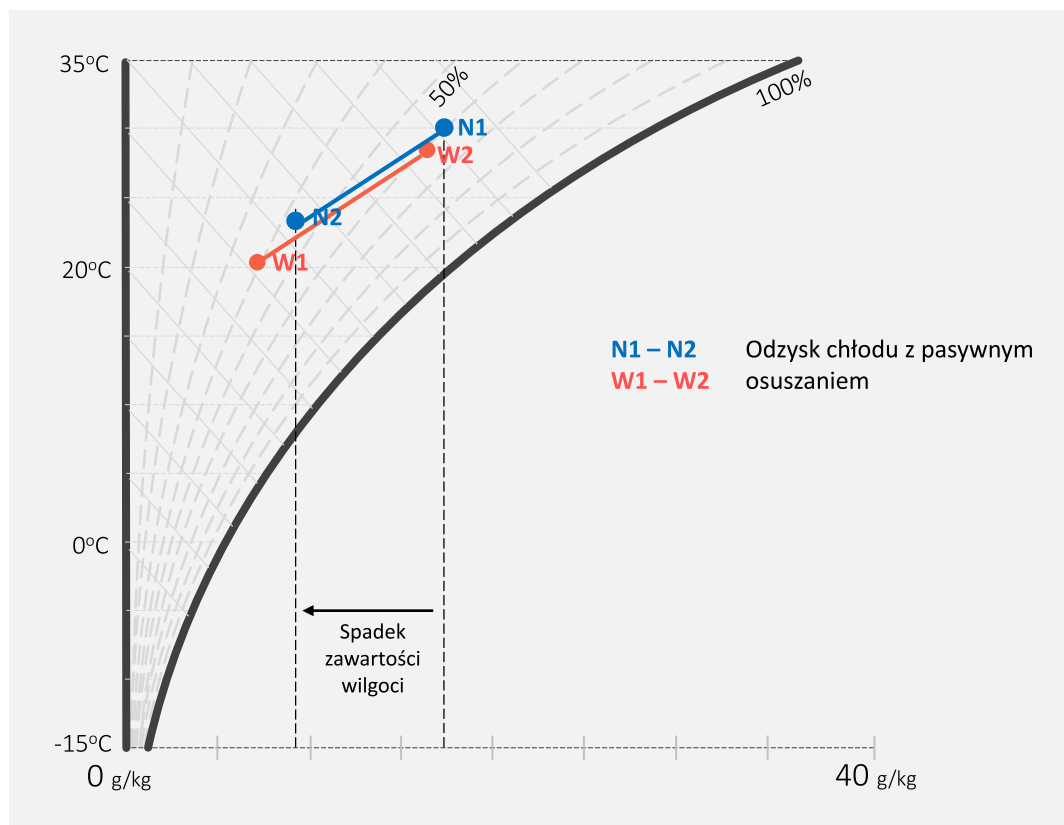
W wymienniku kondensacyjnym nie zachodzi proces osuszania powietrza w okresie letnim.



Rys. 9b Schemat ideowy pracy wymiennika obrotowego kondensacyjnego w lecie.

Obrotowy wymiennik ciepła w okresie letnim prowadzi proces odzysku chłodu N1-N2 (proces W1-W2 obrazuje ogrzewanie powietrza wyciąganego z pomieszczeń w wyniku przejmowania energii skumulowanej w wymienniku ciepła). Dodatkowo, wymiennik obrotowy sorpcyjny – entalpiczny, prowadzi proces pasywnego osuszania powietrza, a jego sprawność w tym przykładzie wynosi blisko 80%. Zwróćmy uwagę, że punkt końcowy N2 oznaczający powietrze dostarczane do pomieszczeń, znajduje się bardzo blisko punktu wyjściowego W1. Oznacza to, że do budynku nie dostarczamy gorącego powietrza o wysokiej zawartości wilgoci, lecz chłodne powietrze o zawartości wilgoci zbliżonej do wartości wyjściowej.

Warunkiem do prowadzenia procesu odzysku chłodu, jest oczywiście wystąpienie warunków, które umożliwią jego realizację, tj. temperatura powietrza zewnętrznego musi być wyższa niż temperatura powietrza wewnątrz domu. Analogicznie, proces pasywnego osuszania powietrza może wystąpić wyłącznie w momencie, kiedy wystąpi różnica entalpii powietrza zewnętrznego oraz wewnętrznego.



Rys. 10 Przemiany powietrza podczas pracy obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego wymiennika ciepła w okresie letnim.

Pasywne osuszanie powietrza

Najlepsze parametry pasywnego osuszania powietrza – nawet do 90%!

Wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny dzięki zastosowaniu powłoki zeolitowej, zapewnia najlepsze parametry w kontekście pasywnego osuszania powietrza – nawet do 90% wilgoci, która jest zgromadzona w powietrzu zewnętrznym zostaje w wymienniku ciepła zawrócona do wyrzutni!

Wracając do rys. 10, punkt wyjściowy N1 – świeże powietrze zewnętrzne, posiada wysoką zawartość wilgoci ~16 g/kg, powietrze wewnętrzne punkt W1 posiada zawartość wilgoci ~6,6 g/kg. W punkcie końcowym, który uzyskujemy po przemianach w wymienniku ciepła tj. N2 znajduje się ~8,5 g/kg. Oznacza to, że wymiennik ciepła pasywnie osuszył powietrze, a ilość wytrąconej wilgoci wynosi aż 7,5 g/kg. Wartości te nie są jedynie cyframi marketingowymi, pozwalają realnie zaoszczędzić pieniądze o czym za chwilę się przekonasz!

Tak jak wspomnieliśmy przy okazji rozpatrywania okresu zimowego, porównując wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny do wymiennika przeciwprądowego entalpicznego, możemy zauważyć bardzo wyraźną różnicę w sprawności pasywnego osuszania. W tym miejscu warto zwrócić uwagę na fakt, że sprawność pasywnego osuszania dla wymiennika obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego w omawianym przykładzie wynosi blisko 80%, i jest to wartość o 10% większa w porównaniu z wymiennikiem przeciwprądowym.

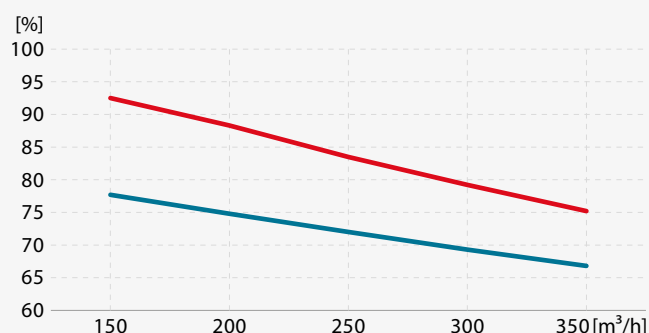






Komfovent DOMEKT R 450 V z wymiennikiem obrotowym sorpcyjnym-entalpicznym



Komfovent DOMEKT CF 400 V z wymiennikiem przeciwprądowym entalpicznym

SPRAWNOŚĆ PASYWNEGO OSUSZANIA POWIETRZA



-  Wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny (AZ)
-  Wymiennik obrotowy (A) - nie występuje
-  Wymiennik przeciwprądowy entalpiczny (CF-ER)
-  Wymiennik przeciwprądowy (CF-X) - nie występuje

Niższa wymagana moc potrzebna do chłodzenia powietrza

Najlepsze parametry pasywnego osuszania powietrza – nawet do 90%!

Zastosowanie wymiennika obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego pozwala na odzysk ciepła i pasywne osuszanie powietrza – brzmi dobrze ale co właściwie daje to w praktyce?

W procesie chłodzenia powietrza poza obniżeniem temperatury, zależy nam na obniżeniu zawartości wilgoci. Komfortowy zakres wilgotności względnej dla człowieka to 40-60%. Czysto teoretycznie, jeżeli nie pozbywalibyśmy się nadmiaru wilgoci, wilgotność względna wynosiłaby 80-90% co przekładałoby się na bardzo złe samopoczucie. W procesie klimatyzowania pomieszczeń, duży udział w końcowym zużyciu energii ma właśnie proces osuszania powietrza.

Poniżej znajdują się przykładowe obliczenia, które pokazują różnice w ilości wymaganej energii do przeprowadzenia procesu chłodzenia.



Powietrze zewnętrzne

1. Temp. zewnętrzna: 30°C
2. Wilgotność względna: 60%
3. Zawartość wilgoci: ~16 g/kg



Powietrze wewnętrzne

1. Temp. zewnętrzna: 22°C
2. Wilgotność względna: 40%
3. Zawartość wilgoci: ~6,6 g/kg

Analiza dotyczy różnych przepływów powietrza, których wartości zestawiono w Tab. 1.

Centralne chłodzenie powietrza z wykorzystaniem klimatyzacji

Chłodzenie budynków z wykorzystaniem powietrza w przypadku okresów o wysokiej temperaturze jest ciężkie, dlatego coraz częściej decydujemy się na zakup miejscowej klimatyzacji.

Klimatyzatory, które są montowane w domach działają z wykorzystaniem powietrza obiegowego. Oznacza to, że pobierają powietrze z pomieszczenia, następnie je chłodzą i z powrotem wdmuchują. Intensywność pracy klimatyzatora, a co za tym idzie koszty eksploatacji, jest zależna od zysków ciepła w budynku, i z założenia, największy udział przypada na zyski od nasłonecznienia okien. Znaczący udział ma również wentylacja pomieszczeń czyli temperatura i wilgotność powietrza, które do nich doprowadzamy (zyski od wentylacji).

Rekuperatory ze standardowymi wymiennikami przeciwprądowymi oraz obrotowymi, realizują proces odzysku ciepła, tj. wykorzystują ciepło z domu do pasywnego chłodzenia powietrza, natomiast nie realizują procesu pasywnego osuszania powietrza. Oznacza to, że powietrze ma wysoką zawartość wilgoci, a klimatyzacja poza procesem chłodzenia musi je dodatkowo osuszyć.

Moc potrzebna do schłodzenia i osuszenia powietrza wentylacyjnego do komfortowych parametrów jest liczona na podstawie różnicy entalpii powietrza które dostarczamy do budynku oraz powietrza które chcemy końcowo uzyskać, według poniższego wzoru.

$$Q_N = V \cdot \rho_p \cdot (h_2 - h_1)$$

gdzie:

Q_N – moc potrzebna do procesu chłodzenia, kW

ρ_p – gęstość powietrza, kg/m³

h_1 – entalpia powietrza w punkcie końcowym – odczyt dla powietrza, które chcemy końcowo uzyskać tj. 20°C RH=50%, kJ/kg

V – strumień powietrza ogrzewanego, m³/s

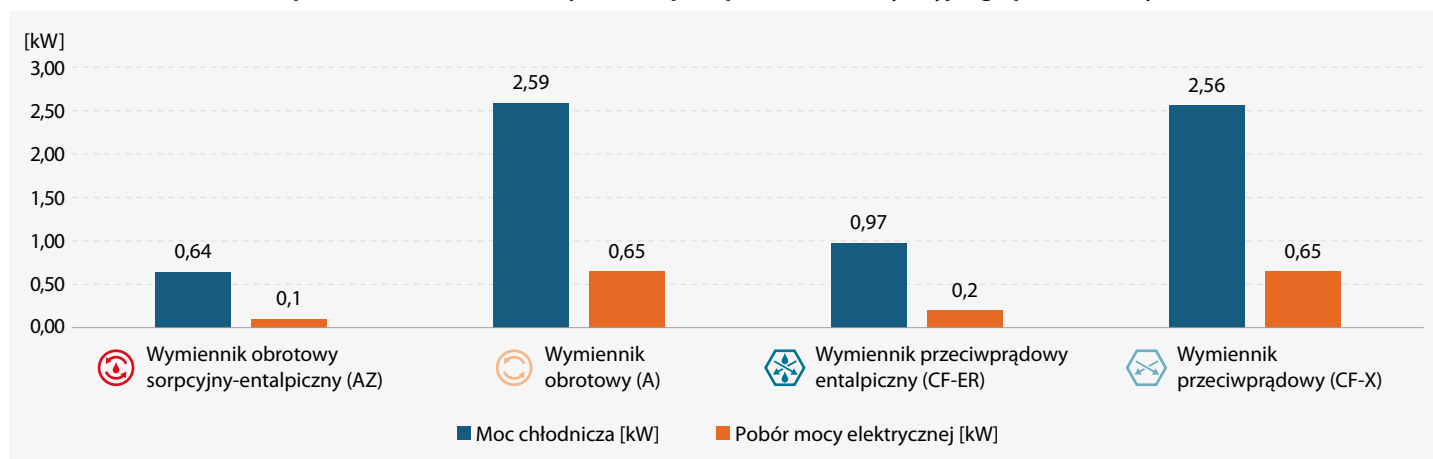
h_2 – entalpia powietrza w punkcie początkowym – odczyt dla powietrza dostarczanego do pomieszczeń po odzysku na wymienniku ciepła, kJ/kg

Tab. 1 Zestawienie wymaganej mocy chłodniczej oraz pobór mocy elektrycznej klimatyzacji potrzebny do odebrania zysków ciepła od wentylacji

Typ wymiennika	Wydatek powietrza [m ³ /h]	Temperatura powietrza po odzysku chłodu [°C]	Wilgotność względna powietrza po odzysku chłodu [%]	Entalpia powietrza po odzysku chłodu [kJ/kg]	Docelowe parametry powietrza t=20°C, RH=50% [kJ/kg]	Moc chłodnicza potrzebna do przeprowadzenia procesu chłodzenia powietrza [kW]	Pobór mocy elektrycznej klimatyzacji o wydajności nominalnej 2,7 kW dla schłodzenie powietrza nawiewanego [kW]
Wymiennik obrotowy sorpcyjny-entalpiczny	300	23,2	48	44,92	38,53	0,64	0,1
Wymiennik obrotowy	300	23,2	90	64,28	38,53	2,59	0,65
Wymiennik przeciwprądowy entalpiczny	300	23,8	52	48,23	38,53	0,97	0,2
Wymiennik przeciwprądowy	300	23	91	64,03	38,53	2,56	0,65

Według naszych obliczeń zastosowanie wymiennika obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego obniża koszty chłodzenia i osuszania powietrza wentylacyjnego nawet o 70%, w całościowym bilansie klimatyzacji z uwzględnieniem zysków ciepła w budynku, oszczędności na klimatyzacji potrafią wynieść nawet do 30-35% w porównaniu np. ze rozwiązań standardowym rozwiązaniem, tj. z centralą z wymiennikiem przeciwprądowym.

Moc potrzebna do odebrania zysków ciepła z powietrza wentylacyjnego przez klimatyzator



Rys. 13 Wykres mocy potrzebnej do odebrania zysków ciepła z powietrza wentylacyjnego przez klimatyzator.

Zastosowanie wymiennika obrotowego sorpcyjnego-entalpicznego, przekłada się również na zakup klimatyzatorów i jednostki zewnętrznej o mniejszej mocy, co znacząco wpływa na późniejsze koszty eksploatacji takiego układu.

Co wpływa na wilgotność powietrza wewnątrz domu jednorodzinnego?



PODSTAWOWE POJĘCIA

Zanim przejdziemy do omawiania kwestii wilgotności powietrza w domach jednorodzinnych, zapoznajmy się z podstawowymi pojęciami, którymi posługujemy się rozmawiając na ten temat.



Powietrze suche – to powietrze o którym uczyliśmy się w szkole, tzn. mieszanina gazów, której głównymi składnikami są azot (78%) i tlen (21%) oraz inne gazy: dwutlenek węgla, argon, hel, neon, krypton, ksenon, wodór, które łącznie stanowią zaledwie 1%.



Powietrze wilgotne – to powietrze, które jest poddawane obróbce w rekuperatorach, będące mieszaniną powietrza suchego oraz pary wodnej.

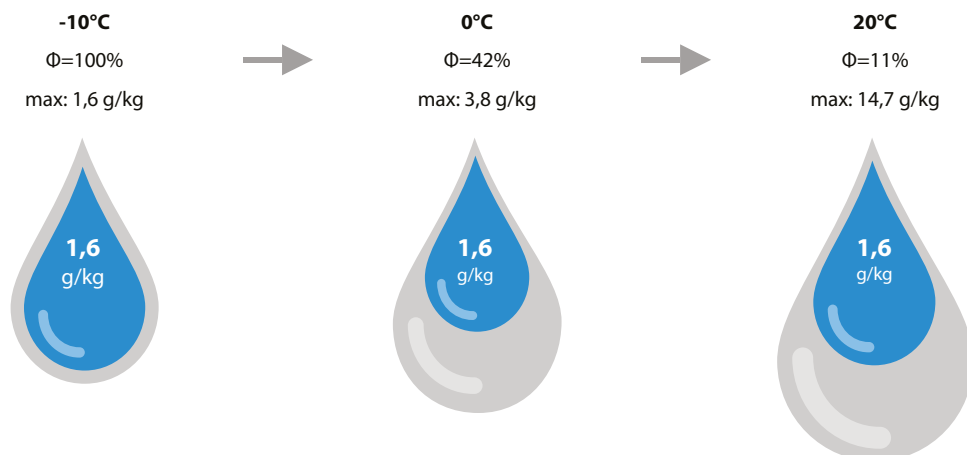


Zawartość wilgoci – jest to ilość pary wodnej skumulowana w 1kg powietrza suchego, g/kg. Co to oznacza? Przykładowo jeżeli powietrze posiada zawartość wilgoci 2 g/kg, oznacza to, że każdy kilogram powietrza zawiera 2 g pary wodnej. Co ważne zawartość wilgoci w powietrzu nie ulega zmianie podczas procesu jego ogrzewania.



Wilgotność względna – to ta, o której mówimy na co dzień. Jest to wyrażona w % zdolność powietrza do kumulowania pary wodnej z otoczenia w danej temperaturze. Istotną cechą powietrza wilgotnego jest ograniczone miejsce do kumulowania pary wodnej. Im wyższa temperatura powietrza tym więcej pary wodnej jest w stanie skumulować, analogicznie im niższa temperatura tym mniej pary wodnej jest w stanie skumulować.

OKRES ZIMOWY



Rys. 14 Proces zmiany wilgotności względnej oraz maksymalnej zawartości wilgoci powietrza w zależności od temperatury - okres zimowy.

W okresie zimowym powietrze zewnętrzne przy niskich temperaturach jest suche - jest to fakt.

Patrząc na Rys. 14 możemy zaobserwować, że przy ujemnych temperaturach powietrze jest w stanie kumulować w sobie bardzo mało pary wodnej. Przykładowo maksymalna ilość pary wodnej (100% wilgotność względna), którą jest w stanie skumulować powietrze przy temperaturze -10°C wynosi 1,6 g/kg. Jak to więc jest, że powietrze w okresie zimowym jest suche a jednocześnie jego wilgotność względna wynosi 100%? Słowem klucz jest „względna” tzn. tak jak pisaliśmy wcześniej, ściśle uzależniona od temperatury. Jeżeli omawiane powietrze podgrzejemy do komfortowej dla nas temperatury tj. 20°C, okaże się, że zawartość pary wodnej nie zmieni się, natomiast przez zmianę temperatury powietrze będzie mogło skumulować jej znacznie więcej. To wszystko sprawia, że powietrze zewnętrzne które wprowadzamy do domu i podgrzewamy przy omawianych parametrach będzie miało zaledwie 12% wilgotność względną.

W każdym domu poza parą wodną, którą doprowadzamy wraz z powietrzem zewnętrznym są wewnętrzne zyski pary wodnej. Każdy z nas oddychając „produkuje wilgoć”, dodatkowo jest szereg innych procesów, które w naszym domu generują zyski pary wodnej.

- ✓ Prysznic/kąpiel
- ✓ Mycie podłóg
- ✓ Gotowanie
- ✓ Pranie/suszenie ubrań
- ✓ Prasowanie
- ✓ Rośliny oddają wilgoć do powietrza

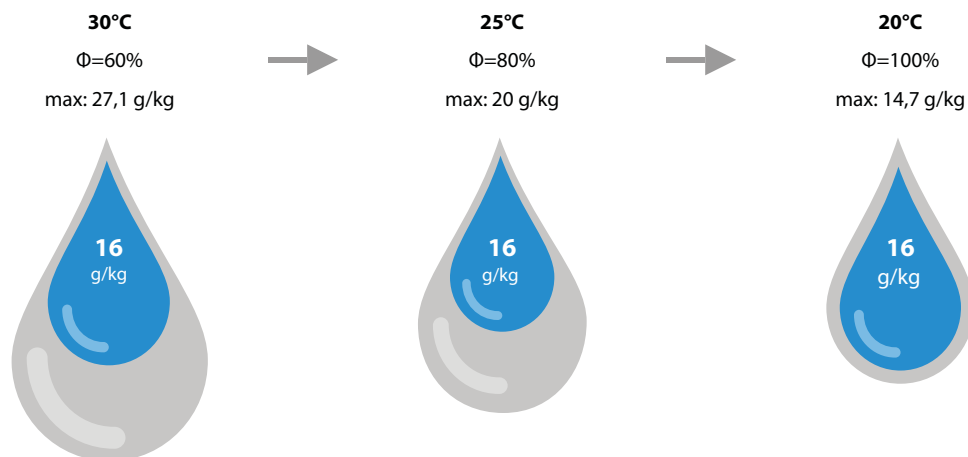


itd. W zasadzie każdy proces którego składową pośrednio lub bezpośrednio jest woda powoduje wytwarzanie zysków, które wpływają na wilgotność powietrza w domu. W związku z tym, że w okresie zimowym w powietrzu zewnętrznym jest bardzo mało wilgoci, a zyski nie są wystarczające do uzyskania komfortowych warunków, zależy nam na tym, żeby nie pozbywać się jej z domu tylko częściowo zatrzymywać.

Jak regulować wilgotność powietrza w okresie zimowym?

Najefektywniejszym i najekonomicznym sposobem regulowania wilgotności powietrza w domu w okresie zimowym jest zastosowanie wymienników ciepła, które pasywnie nawilżają powietrze. Dlaczego? Odpowiedź jest bardzo prosta, ponieważ robią to pasywnie, bez udziału zewnętrznych urządzeń i nie generując przy tym dodatkowych kosztów.

OKRES LETNI



Rys. 15 Proces zmiany wilgotności względnej oraz maksymalnej zawartości wilgoci powietrza w zależności od temperatury - okres letni.

Gorący, letni dzień, na dworze parno, wiadomo, że zaraz spadnie deszcz. Czy brzmi to znajomo?

Czy wiesz, że uczucie „parności” wynika z wysokiej zawartości wilgoci w powietrzu?

Przeanalizujmy tą tezę od strony czysto fizycznej, no i oczywiście praktycznej. Patrząc na Rys. 15 możemy zauważyć, że z założenia gorące powietrze w okresie letnim kumuluje w sobie dużo więcej pary wodnej niż chłodne w okresie zimowym. Co to oznacza? W dużym uproszczeniu, powietrze wewnątrz budynku miesza się z tym zewnętrznym i przejmuje część wilgoci, dlatego np. przy kilkudniowej, deszczowej pogodzie, powietrze w domu jest bardzo wilgotne. Co za tym idzie? Wilgoć zaczyna przejmować ubrania, pościel, ciężko jest nam wysuszyć pranie (może schnąć nawet kilka dni) itd.

Jak regulować wilgotność powietrza w okresie letnim?

Podstawowym sposobem radzenia sobie z dużą wilgotnością powietrza w domu w okresie letnim, jest czekanie na dni w których będzie niska wilgotność – i oczywiście nie jest to sarkazm. Drugim sposobem jest klimatyzowanie pomieszczeń co wymaga zakupu klimatyzatora i opłacania niemałych rachunków za prąd potrzebny do jego pracy, co ważne im wyższa zawartość wilgoci w powietrzu tym więcej energii potrzebne do uzyskania komfortowych warunków w domu. Najekonomicznym sposobem regulowania wilgotności powietrza w okresie letnim jest oczywiście zastosowanie wymienników ciepła, które robią to pasywnie.



Ventia Sp. z o.o.

ul. Słowikowskiego 81

05-090 Raszyn

www.ventia.pl

tel.: (+48 22) 688 07 00

e-mail: info@ventia.pl